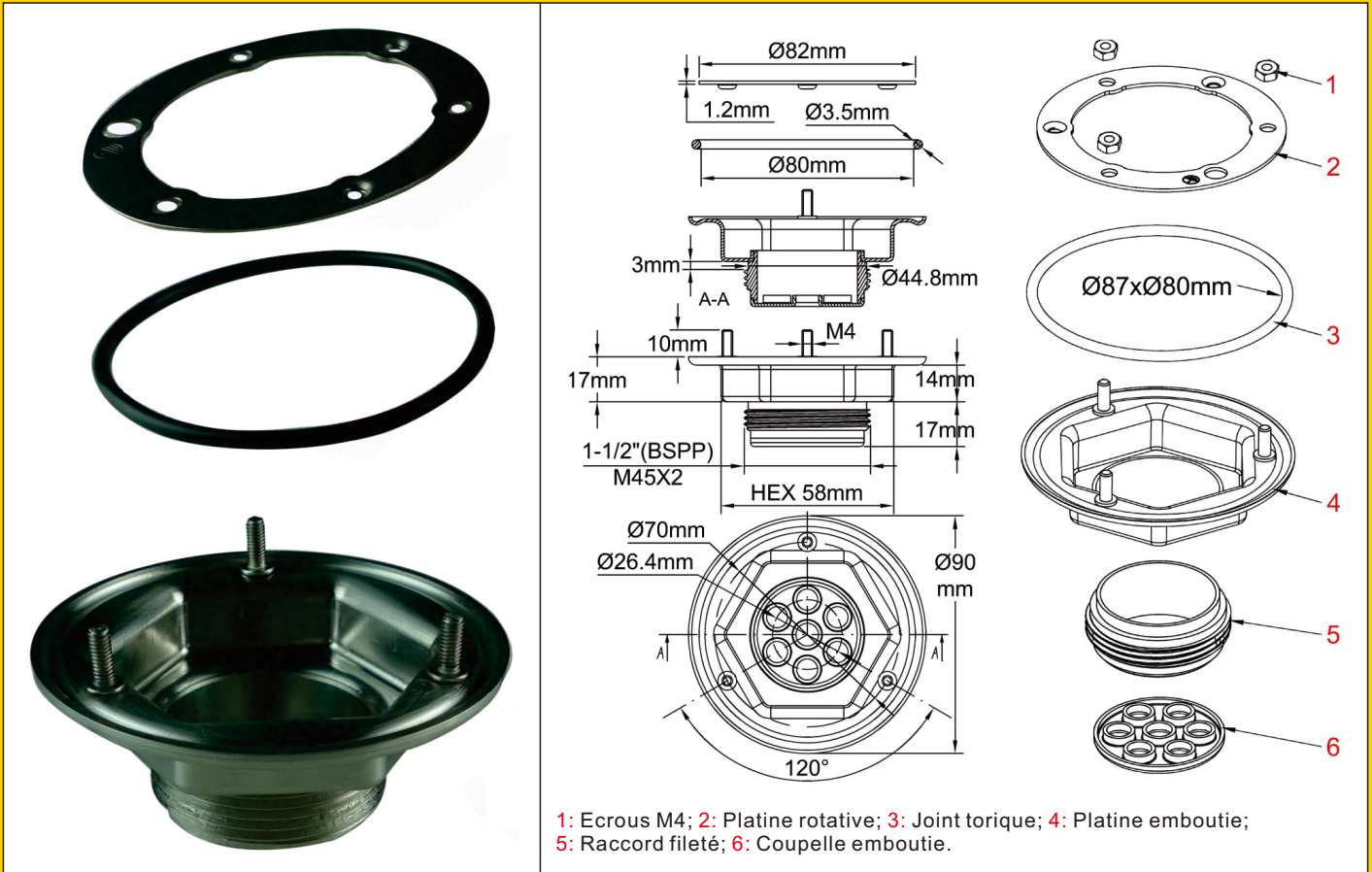


# Raccord embouti de thermoplongeur, en acier inoxydable 304L ou 316L, avec joint et contre platine rotative, pour 1, 2 ou 3 éléments chauffants, séries Y3D1



1: Ecrus M4; 2: Platine rotative; 3: Joint torique; 4: Platine emboutie; 5: Raccord fileté; 6: Coupelle emboutie.

**Principales applications:** Cet ensemble, plus économique que les solutions usinées, permet le montage d'un thermoplongeur entièrement en acier inoxydable sur un boîtier quelconque, et ne demande qu'un perçage diamètre 75 mm au fond du boîtier, identique au perçage habituel pour les filetages M77x2. Il autorise la rotation du raccord après assemblage. La soudure des éléments blindés peut se faire par brasure ou au TIG. La soudure des éléments blindés au TIG permet de réaliser un assemblage 100% acier inoxydable, requis pour de nombreuses applications chimiques ou alimentaires.

**Filetages :** 1"1/2 et M45x2 (Filetages différents sur demande, avec minimum de commandes applicables)

**Matière:** Acier inoxydable 304L ou 316L (Nous consulter pour d'autres nuances)

**Bague rotative:** Identique à la bague standard pour raccords rotatifs M77 et 2"1/2, serrage par 3 écrous M4.

**Joint torique:** en silicone, dia 80x87 mm, captif dans une gorge emboutie.

**Prise de clef:** Hexagone de 58mm

**Porté de joint:** Plate avec dégagement de filet

**Raccord:** Le raccord, ne devant pas être usiné dans de la barre hexagonale de 54mm sur plat et de 31 à 45mm de long selon les modèles, mais simplement dans de la barre ronde de 48 mm et de 17mm de longueur, permet une économie de matière très importante pouvant atteindre 80%.

Après perçage éventuel des trous pour les résistances blindées, le raccord se soude (TIG) sur la lèvre intérieure de l'embouti.

**Il existe en 2 versions de base :**

- Pleine, pour réalisation de perçages à la demande et soudure ou brasure traditionnelle des éléments blindés

- Allégée, avec coupelle percée emboutie avec les trous de passage des éléments blindés. Ceux-ci peuvent alors soit être soudés TIG bord à bord sur les lèvres des trous, soit être brasés de manière traditionnelle après soudure TIG de la rondelle sur le raccord.




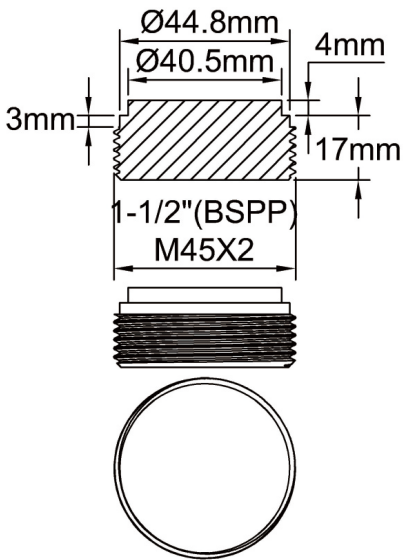
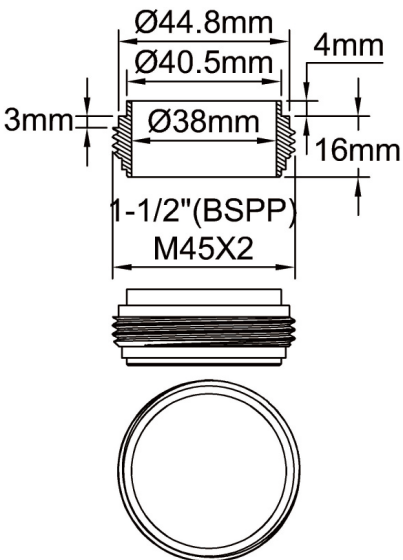
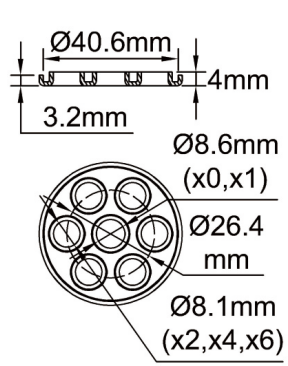
## Références principales avec platine rotative et joint, perçages pour éléments dia. 8mm

	Pièces 1, 2, 3, 4	Pièces 1, 2, 3 + pièces 4, 5, 6 soudées ensemble					
Matière	Platine sans raccord ni coupelle, pour soudure TIG	Platine pour brasure, avec raccord 1"1/2, et coupelle emboutie à 2 trous dia 8,1	Platine pour brasure, avec raccord 1"1/2, et coupelle emboutie à 2 trous dia 8,1+ 1x dia 8,6	Platine pour brasure, avec raccord 1"1/2, et coupelle emboutie à 4 trous dia 8,1	Platine pour brasure, avec raccord 1"1/2, et coupelle emboutie à 4 trous dia 8,1+ 1x dia 8,6	Platine pour brasure, avec raccord 1"1/2, et coupelle emboutie à 6 trous dia 8,1	Platine pour brasure, avec raccord 1"1/2, et coupelle emboutie à 6 trous dia 8,1+ 1x dia 8,6
316L	Y3D1160	Y3D116AC81200264	Y3D116AC81286264	Y3D116AC81400264	Y3D116AC81486264	Y3D116AC81600264	Y3D116AC81686264
304L	Y3D1040	Y3D104AC81200264	Y3D104AC81286264	Y3D104AC81400264	Y3D104AC81486264	Y3D104AC81600264	Y3D104AC81686264

\* Filetage M45x2 au lieu de 1"1/2: remplacer 12 par 45 dans la référence

# Raccord embouti de thermoplongeur, en acier inoxydable 304L ou 316L, avec joint et contre platine rotative, pour 1, 2 ou 3 éléments chauffants, séries Y3D1

(P2)  
Pièces détachées

					
					
Raccord plein, perçage à la demande pour les éléments chauffants.		Raccord creux à souder sur la platine et sur la coupelle.		Coupelle emboutie non assemblée, pour soudure TIG préalable des éléments blindés.	
M45x2 304L	Y3DP04RB	M45x2 304L	Y3DP04RB	2	Y3DP04D181200264
M45x2 316L	Y3DP16RB	M45x2 316L	Y3DP16RB	4	Y3DP04D181400264
1"1/2 304L	Y3DP04RA	1"1/2 304L	Y3DP04RA	6	Y3DP04D181600264
1"1/2 316L	Y3DP16RA	1"1/2 316L	Y3DP16RA	2+1	Y3DP04D181286264
				4+1	Y3DP04D181486264
				6+1	Y3DP04D181686264

En raison de l'évolution technique constante de nos produits, les plans, dessins, photos et caractéristiques repris dans les pages techniques sont communiqués sans engagement et peuvent être modifiés sans préavis.